

Hydraulikhämmer

Schwere Baureihe

Für Trägergeräte
von 18 t bis 90 t

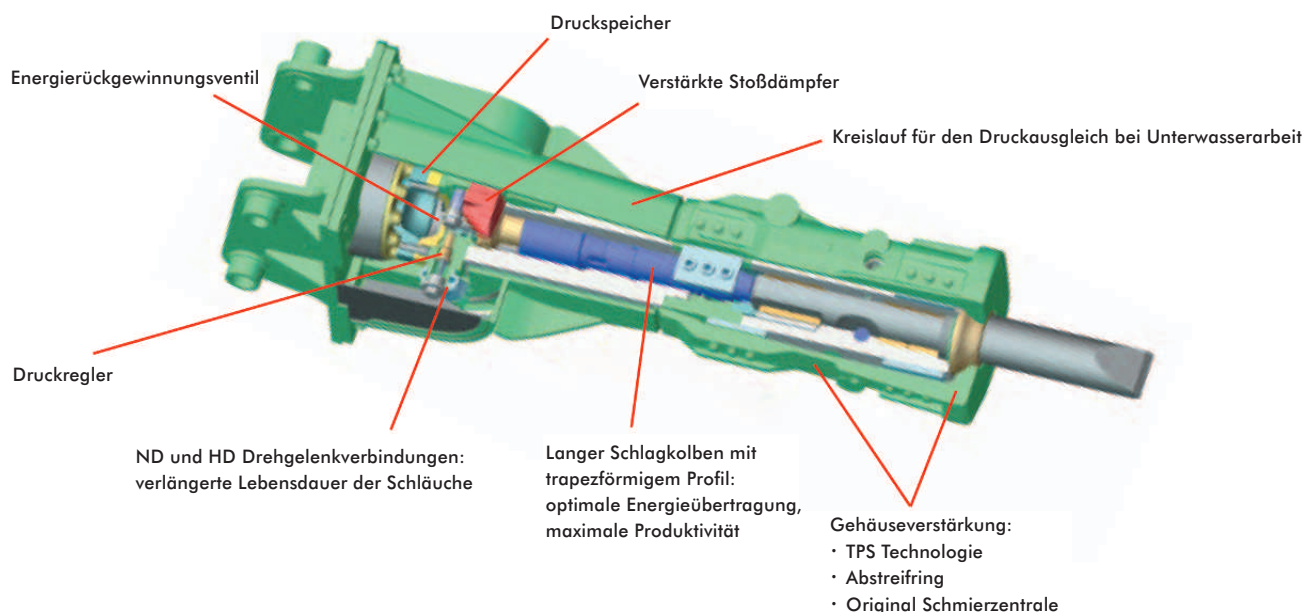


Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

www.hydraulik-paule.de

Hydraulikhämmer

Für Trägergeräte von 18 t bis 90 t



Bestes Kraft-Gewichtsverhältnis

Die schwere Baureihe von Montabert ist das Resultat von über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hydraulikhämmern. Basierend auf einer weltweit einzigartigen Technologie und Qualität, bietet die schwere Baureihe die besten Werkzeuge für Abbruch, Bergbau, Steinbrüche und Bauarbeiten mit dem einzigartigen Verhältnis von Leistung / Gewicht. AutoPower, OptiPower, BRV Hubverstellungssystem... Entdecken Sie die Vorzüge dieser Innovationen: mehr Kraft, maximale Leistung, außergewöhnliche Zuverlässigkeit.

- ✓ VOLLE ENERGIE-KONTROLLE
- ✓ ZUVERLÄSSIGKEIT
- ✓ REDUZIERTER WARTUNG
- ✓ BEDIENERKOMFORT
- ✓ SCHUTZ DES TRÄGERGERÄTES



V 32

V1800

V2500

V45

V55

V 3500

V 4500

V65

Schwere Baureihe

SYSTEM BRV

Ist das einzige Hubverstellungssystem, das eine perfekte Anpassung der Schlagenergie und Schlagfrequenz an die Härte des Gesteins ermöglicht:

- ▶ Völlig automatisches System: der Hammer wählt automatisch unter den verschiedenen Möglichkeiten die beste Einstellung aus
- ▶ Keine übermäßige Energie, die den Hammer beschädigen könnte
- ▶ Die Kraft bleibt konstant: immer die maximale Leistung
- ▶ Die sofortige Absenkung der Schlagenergie sobald das Gestein bricht: Schutz der inneren Teile, Meißel und Haltebolzen

AUTOPOWER

Der automatische Druckregler gewährleistet den Betrieb des Hammers an allen Trägergeräten beim vorgegebenen Betriebsdruck:

- ▶ Maximale Leistung, unabhängig von Schwankungen der Ölmenge oder Änderungen der Ölviskosität
- ▶ Begrenzung des Öldrucks in der Anlaufphase
- ▶ Schutz gegen überhöhte Ölmenge (bis 15 % der nominalen Ölmenge)
- ▶ Schutz der Membrane

OPTI POWER

Das Energierückgewinnungsventil schützt den Hammer durch die Wiederverwendung der nicht vom Boden absorbierten Restenergie, die den Kolbenrückprall verursacht:

- ▶ Kein interner Überdruck, Ursache von Kavitationen
- ▶ Schutz des Auslegers und Hydraulikkreislaufs des Trägergerätes
- ▶ Leistungserhöhung des Hammers bei Bedarf

DRUCKSPEICHER MIT MEMBRANE

Ein eindeutiger Vorteil im Vergleich zu den Stickstoffkammern am Schlagkolben:

- ▶ Der Druck des Stickstoffs bleibt konstant und garantiert maximale gleichbleibende Schlagleistung
- ▶ Einfachere Wartung, keine regelmäßige Nachfüllung
- ▶ Deutlich längere Lebensdauer im Vergleich zu Dichtungssystemen am Schlagkolben ohne Membrane

SYSTEM TPS

Ein einzigartiges Führungs- und Haltesystem der Meißel gewährleistet einen optimalen Schutz:

- ▶ Durch den Einsatz von großen Bronzebuchsen wird das Festfressen des Meißels vermindert
- ▶ Die Haltebolzen dienen nur zum Halten des Meißels im Hammer; kein Festfressen, geringer Verschleiß
- ▶ Kein Meißelbruch im vorderen Teil des Hammers

SCHALLGEDÄMMTE AUSFÜHRUNG

Alle Modelle werden serienmäßig mit Schalldämmung durch Kunststoffplatten an den Innenseiten des Gehäuses und mit Staubabdichtung geliefert (Bei V32 als Option).

Modell	Trägergewicht (t)	durchschnittliches Gewicht mit Werkzeug (kg)	durchschnittliche Höhe mit Werkzeug (mm)	Breite Oben-Unten (mm)	Werkzeugdurchmesser (mm)	Schägefrequenz (Schl / min)	Arbeitsgeschwindigkeit	Ölmenge (l / min)	Öldruck (bar)	zulässiger Rückstaudruck (bar)
Schwere Baureihe										
V 32	18 - 30	1458	2685	540 - 340	122	400 - 1050	15 auto	120 - 170	135	6

Schwere Baureihe, Schallgedämpt

V 32 MS	18 - 30	1525	2685	610 - 340	122	400 - 750	15 auto	120 - 170	135	6
V 1800	20 - 35	1775	2558	700 - 380	140	310 - 500	2 auto	140 - 220	165	25
V 2500	27 - 40	2520	3240	700 - 370	160	350 - 500	2 auto	175 - 250	155	25
V 45 SHD	27 - 40	2547	3108	700 - 367	150	510 - 1160	15 auto	180 - 265	165	6
V 55 SHD	35 - 60	3480	3465	720 - 416	170	440 - 1045	15 auto	240 - 320	165	6
V 3500	35 - 60	3500	3090		175	550 - 850	2 auto	250 - 320	175	15
V 4500	45 - 80	4500	3310		190	500 - 750	2 auto	280 - 380	185	25
V 65 SHD	55 - 90	5655	4056	870 - 635	202	380 - 950	15 auto	380 - 420	165	6



Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

SERVICE - VERKAUF - VERMIETUNG
für Baumaschinen und Abbruchwerkzeuge

Obere Tratt 6 · 92706 Luhe-Wildenau
Telefon: + 49 (0)9607-9 22 93-0
Telefax: + 49 (0)9607-9 22 93-29
Mobil: + 49 (0)171-5 52 68 75
Internet: www.hydraulik-paule.de
Mail: kontakt@hydraulik-paule.de

Die in dieser Broschüre enthaltenen Beschreibungen sind unverbindlich. Aus ihnen kann keine Garantie oder ein sonstiger Anspruch abgeleitet werden. Hinsichtlich Garantien und anderer Konditionen gelten die AGB der Firma Hydraulik-Paule GmbH & Co KG, die auf Wunsch gerne zur Verfügung gestellt werden. Der Hersteller behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung Modelle zu verändern oder deren Produktion einzustellen.