

# Hydraulikhämmer

## **Mittlere Baureihe**

Für Trägergeräte von 8 t bis 25 t



**Hydraulik-Paule**  
GmbH & Co. KG

[www.hydraulik-paule.de](http://www.hydraulik-paule.de)

# Leiten Sie die Rückschlagenergie zum Felsen... und nicht in Ihr Trägergerät

Die mittelschweren Hämmer von Montabert wurde zum Einsatz an großen Baggerladern und mittelschweren Baggern entwickelt. Mit ihrem überragenden Kraft-/Gewichtsverhältnis sind sie ideal zum Aufbrechen größerer Felsbrocken und Beton. Darüber hinaus verfügen diese Hämmer über ein patentiertes Energie-Rückgewinnungsventil, das die nicht verbrauchte Energie auffängt und dem nächsten Schlag hinzufügt.

## Obere Abfederung

Weniger Vibrationsübertragung auf das Trägergerät und längere Lebensdauer des Auslegers

## Schlauchschutz mit Schwenkkupplungen

Schützt die Schläuche vor Steinschlag, ohne ihre Bewegungsfreiheit zu behindern

## Energie-Rückgewinnungsventil

Fängt nicht verbrauchte Energie auf und fügt sie dem nächsten Schlag hinzu, wodurch vermieden wird, dass die überschüssige Energie durch den Ausleger und die Hydraulik des Trägergerätes abgefangen werden muss

Querschnitt M900

## Voll-hydraulische Hammerbetätigung

Das Prinzip der voll-hydraulischen Betätigung mit geschlossener Stickstoffkammer garantiert maximale Energie mit jedem Schlag

## Automatischer Druckregler

Sorgt für gleichmäßigen Betriebsdruck, wodurch konstante Schlagkraft und gleichbleibende Leistung gewährleistet ist

## Trapezförmiger Schlagkolben

Erzeugt eine progressive Schockwelle, die während ihrer Dauer die Schlagintensität steigert und zu einer effizienten Aufbruchleistung führt

- Das progressive Anlaufsystem wird durch eine kleine Aussparung im Material bewirkt; sie verhindert, dass sich der Hammer bei den ersten Schlägen verstellt, bevor die volle Kraft abgerufen wird.
- Durch die innere schalldämmende Auskleidung (Option) wird der Lärmpegel gesenkt.
- Der Leerschlag-Schutz verringert den Kontakt von Metall auf Metall und verhindert so die Beschädigung des Hammers.

	<b>NEU</b> 501 NG	Standard Modell 900	Schalldämmtes Modell 900 MS
Gewich Trägergerät (t)	8-16	15 - 25	15 - 20
Durchschn. Betriebsgewicht (kg)	730	1110	1190
Höhe (mm)	2148	2553	2553
Breite Oben (mm)	410	525	570
Breite Unten (mm)	280	284	289
Meißeldurchmesser (mm)	106	118	118
Maximale Schlagzahl (bpm)	870	400 - 800	400 - 800
Ölbedarf (l/min)	80 -140	100 - 150	100 - 150
Betriebsdruck	140	125	125
Zulässiger Gegendruck (bar)	0 - 20	0 - 10	0 - 10



## Montabert 501 Next Generation:

- **75 % mehr Kraft**
- **30 % leichter**
- **noch robuster**
- **simpelste Wartung**



**SERVICE - VERKAUF - VERMIETUNG**  
für Baumaschinen und Abbruchwerkzeuge

Die in dieser Broschüre enthaltenen Beschreibungen sind unverbindlich. Aus ihnen kann keine Garantie oder ein sonstiger Anspruch abgeleitet werden. Hinsichtlich Garantien und anderer Konditionen gelten die AGB der Firma Hydraulik-Paule GmbH & Co KG, die auf Wunsch gerne zur Verfügung gestellt werden. Der Hersteller behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung Modelle zu verändern oder deren Produktion einzustellen.

Obere Tratt 6 · 92706 Luhe-Wildenau  
Telefon: + 49 (0)9607-9 22 93-0  
Telefax: + 49 (0)9607-9 22 93-29  
Mobil: + 49 (0)171-5 52 68 75  
Internet: [www.hydraulik-paule.de](http://www.hydraulik-paule.de)  
Mail: [kontakt@hydraulik-paule.de](mailto:kontakt@hydraulik-paule.de)